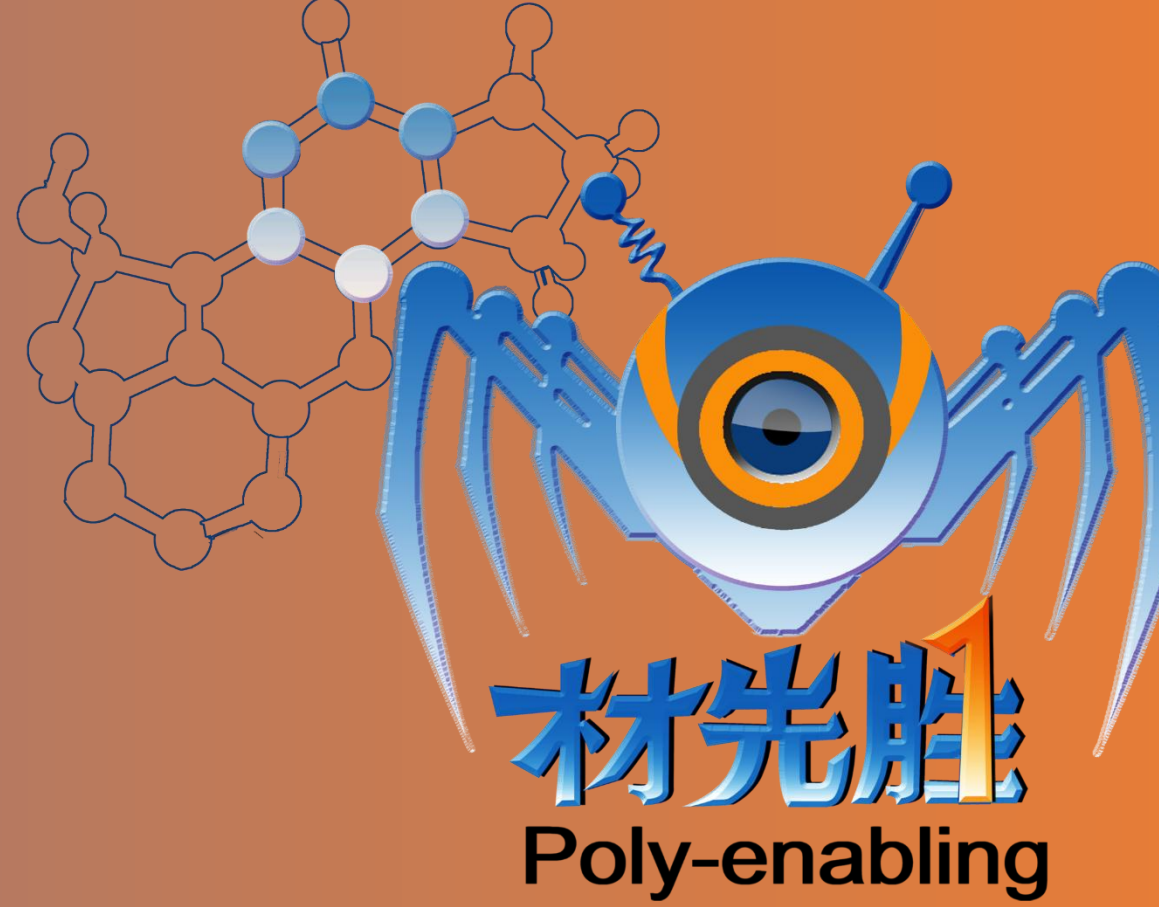




材先胜® 激光焊接材料-PBT/GF30

上海锦湖日丽塑料有限公司 闵行区华漕镇纪高路1399号

联系电话: (+86)21-62969608-1117 FAX: (+86)21-62968031

材料介绍

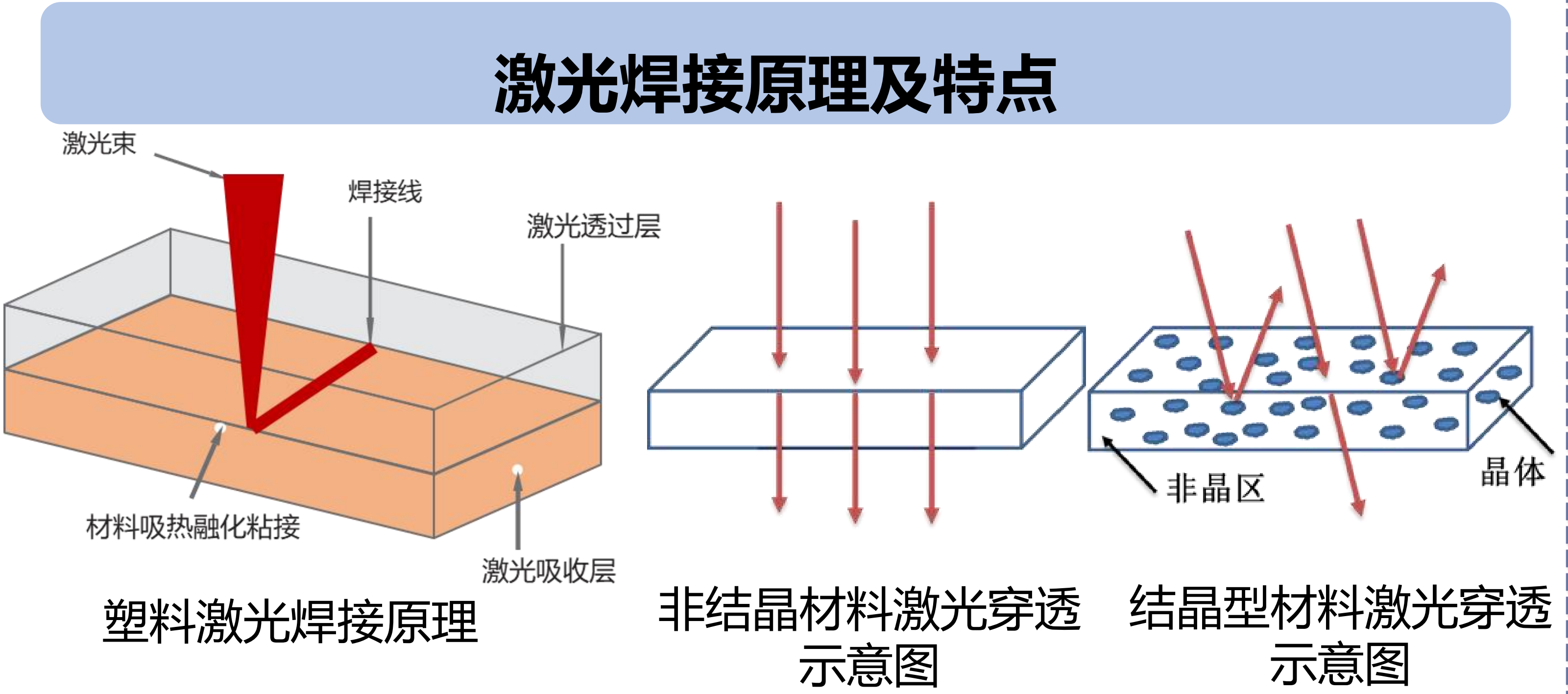
材先胜®LB G6T3是一种透激光的PBT/GF30材料, 在较高模温 (约80℃) 下, 1mm激光 (980nm) 透过率达40+%, 具有良好的焊接粘度。材先胜®LB G6T6可满足1.0~1.5mm厚度焊接, 1.0mm透过率约60%, 具有低翘曲、低浮纤的特点。材先胜®LB G6T8HR可满足1.0~1.8mm厚度焊接, 1.5mm透过率约50%, 具有低翘曲、耐水解的特点。

材料特点

材先胜®激光焊接PBT/GF30材料特性

- 1.良外观
- 2.高透过
- 3.低翘曲
- 4.无需低模温
- 5.耐水解
- 6.耐候

焊接原理



优点: 能量利用率高; 非接触式焊接; 定向定点, 焊接精准; 热影响区域小, 适合薄型零件; 无粉尘产生; 可以焊接弹性体材料。
缺点: 对塑料件原材料的透光性要求; 颜色有一定局限性; 设备成本高。

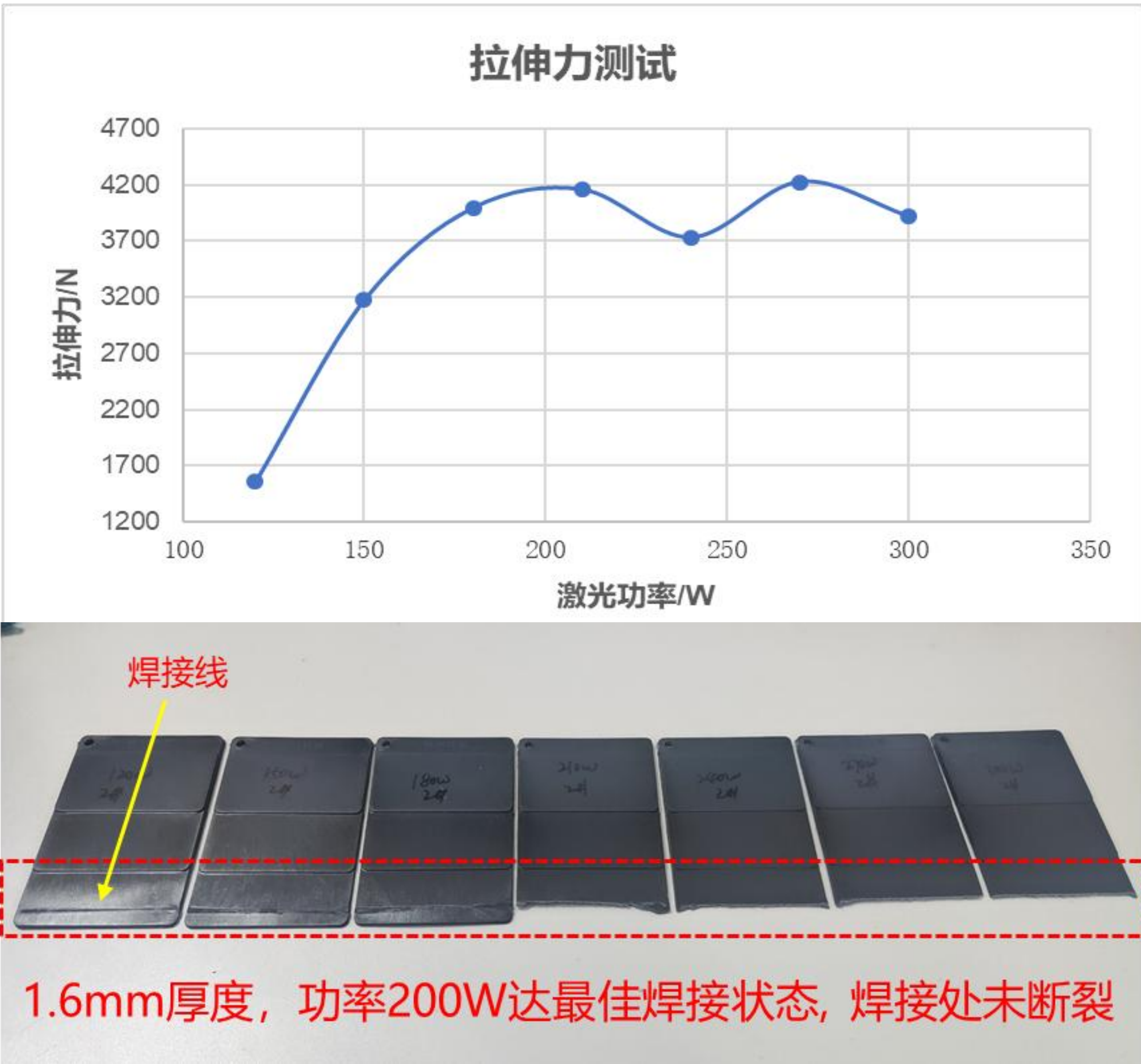
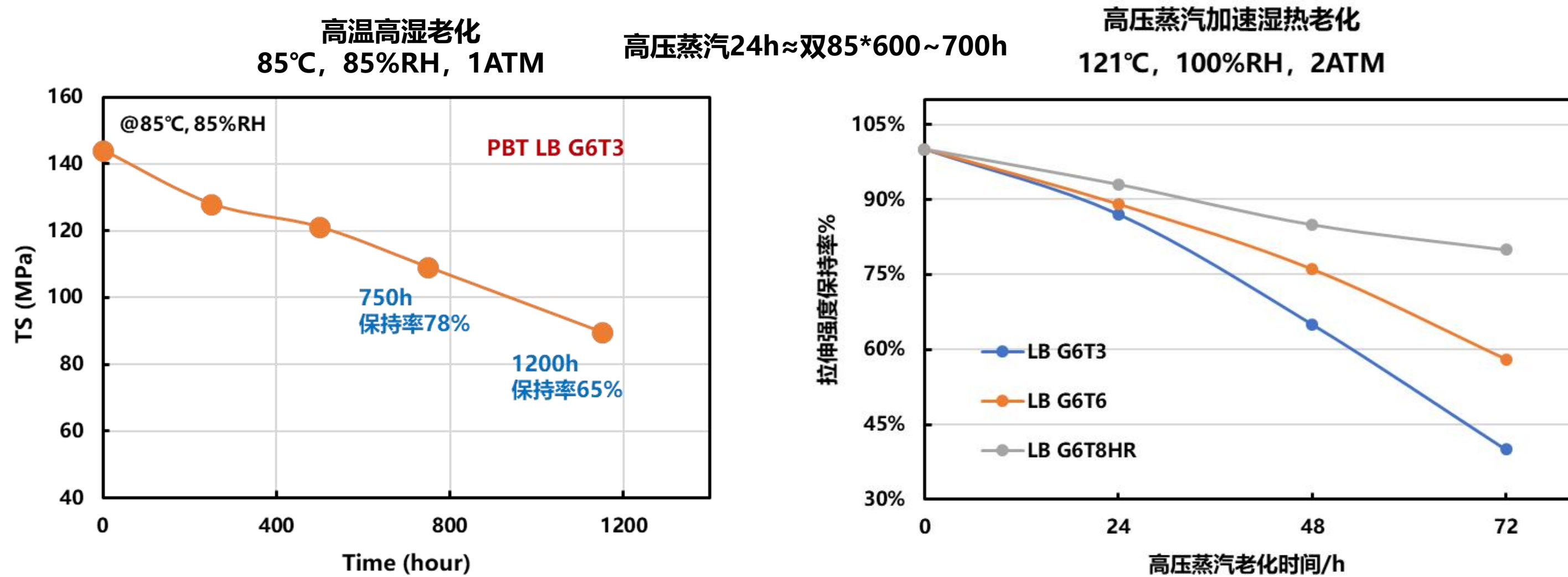
材先胜®激光焊接PBT/GF30的材料性能



测试项目	测试条件	单位	LB G6T3	LB G6T6	LB G6T8HR
密度	23℃	g/cm ³	1.54	1.54	1.50
拉伸强度	5mm/min	MPa	135	135	140
弯曲强度	2mm/min	MPa	195	195	200
弯曲模量	2mm/min	MPa	8100	8100	8100
缺口冲击强度	23℃	kJ/m ²	8.5	8.0	10.0
热变形温度	1.80MPa	℃	195	190	160

材料性能

材先胜®激光焊接PBT/GF30的材料性能



- 焊接厚度
1.6mm
- 扫描速度
1000mm/s
- 扫描圈数
30圈
- 焊接宽度
约1.0mm
- 焊接长度
约65mm
- 拉伸速度
5mm/s

材先胜®LB G6T3, 焊缝适用0.8-1.2mm;
材先胜®LB G6T6, 焊缝适用0.8-1.5mm, 低翘曲、高透过;
材先胜®LB G6T8HR, 焊缝适用0.8-1.8mm, 高透过、耐水解;

材先胜®激光焊接PBT/GF30的应用

